

**Garant****Maschio a macchina filettatura sinistra HSS-E 6H, vaporizzato, M-LH: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136180 M16
GTIN	4045197078469
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Tagliante sinistro. Con elica a sinistra robusta**, per asportazione dei trucioli ottimale.

Tipo di filettatura: M-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	14 mm
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	16 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M-LH
Misura del filetto	M16 LH
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto