



Alesatore in HMI HPC Foro passante, TiAlN, Ø nominale DC: 5 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	164352 5
GTIN	4045197675521
Classe articolo	10N

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione per macchine a CN con Ø del codolo cilindrico per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure ad **altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale per l'**inserto HPC** per minori costi di produzione.

Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

Con taglienti corti ed elica sinistra.

Uso:

Per l'**alesatura HPC/HSC di fori passanti**.

Utilizzo per tipo di foro: in caso di foro passante

Numero taglienti Z: 4

Ø campo: 4,71 - 5,2 mm

Lunghezza taglienti L_c: 12 mm

Sporgenza totale L_t: 35 mm

Lunghezza complessiva L: 75 mm

Numero taglienti Z: 4

Ø codolo D_s: 6 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ²	0,05 mm/gir,
Ø nominale D _c	5 mm
Tolleranza codolo	h6
Sporgenza totale L _t	35 mm

Ø codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Lunghezza taglienti L _c	12 mm
Ø campo	4,71 - 5,2 mm
Numero taglienti Z	4
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	rosa
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco