

**Garant****Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 4,3mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150150 4,3    |
| GTIN            | 4045197085412 |
| Classe articolo | 11M           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

**Uso:**

Svasatore conico di precisione per eseguire svasature coniche senza vibrazioni.

**Descrizione tecnica**

|   |               |
|---|---------------|
| Tolleranza codolo                                     | h9            |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da              | 1,3 mm        |
| Ø Esterno   | 4,3 mm        |
| Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M2            |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>      | 0,07 mm/gir,  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                               | 4 mm          |
| Lunghezza complessiva L                               | 40 mm         |
| Numero taglienti Z                                    | 3             |
| Rivestimento  | non rivestito |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico           | 90 grado      |
| Materiale da taglio                                   | HSS           |

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Norma                    | DIN 335 C                |
| Codolo                   | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no                       |
| Colore collarino         | senza                    |
| Tipo di prodotto         | Svasatori conici         |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche            | idoneo               | 70 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 33 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 28 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 27 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 27 m/min       | P          |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |
| a secco                         | limitatamente adatto |                |            |