

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, MF: 25X1,5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136250 25X1,5
GTIN	4045197078988
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø preforo: 23,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	25 mm
Ø Preforo	23,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	50 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M25×1,5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

