

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM Forma CS, non rivestito, M: M4**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131290 M4
GTIN	4045197069498
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Con imbocco corretto.**

 (Forma CS) 2 – 3 spire – **con imbocco corretto.**
**Vantaggi:**

Maggiore resistenza all'usura.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø preforo: 3,3 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Filettatura	4 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	3,3 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm

Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	CS
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	15 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto