

**Garant****Maschio a macchina Forma B DIN 376, non rivestito, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131200 M20
GTIN	4045197069153
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Tutte le dimensioni:** codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.Dim. M2; M2,5; M3 – **Senza quadro. ISO 2 6H****HSS-E****Descrizione tecnica**

Ø Preforo	17,5 mm
Ø Filettatura	20 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm

Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		