

Garant**Maschio a macchina Forma B DIN 376, non rivestito, M: M22****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131200 M22
GTIN	4045197069160
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Tutte le dimensioni:** codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.Dim. M2; M2,5; M3 – **Senza quadro. ISO 2 6H****HSS-E****Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2,5 mm
Ø Preforo	19,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	22 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	66 mm

Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M22
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		