

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, MF: 30X2**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 136250 30X2   |
| GTIN            | 4045197079053 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 150 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 22 mm

Quadro del codolo □: 18 mm

Ø preforo: 28 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Preforo                            | 28 mm    |
| Ø Filettatura                        | 30 mm    |
| Passo della filettatura              | 2 mm     |
| Numero taglienti Z                   | 4        |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4        |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 22 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 150 mm   |
| Quadro del codolo □                  | 18 mm    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H |

|                                 |                                             |
|---------------------------------|---------------------------------------------|
| Materiale da taglio             | HSS E                                       |
| Norma                           | DIN 374                                     |
| Profondità filettatura          | 60 mm                                       |
| Tipo di filettatura             | MF                                          |
| Misura del filetto              | M30×2                                       |
| Rivestimento                    | non rivestito                               |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | C                                           |
| Angolo dell'elica               | 15 grado                                    |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no                                          |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |

