

**Garant****Maschio a macchina Forma C DIN 371/376, TiN, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131250 M10
GTIN	4045197069276
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con rivestimento TiN per:**

- **Proprietà antiusura migliorate.**
- **Minore tendenza all'incollamento del materiale.**
- **Possibilità di velocità di taglio più elevate.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).**Con imbocco corretto.**(Forma C) imbocco a 2-3 spire; **senza imbocco corretto**. Anche per fori ciechi. **ISO 2 6H HSS-E****Descrizione tecnica**

Ø Preforo	8,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		