

Garant**Maschio a macchina HSS-E, vaporizzato, MF: 18X1,5****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 137050 18X1,5 |
| GTIN | 4045197079572 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale.

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 16,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura | 18 mm |
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Ø Preforo | 16,5 mm |
| Ø Codolo D _s | 14 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Quadro del codolo □ | 11 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |

| | |
|---------------------------------|---|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profondità filettatura | 36 mm |
| Tipo di filettatura | MF |
| Misura del filetto | M18×1,5 |
| Rivestimento | vaporizzato |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 6 m/min | M |
| CuZn | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |

a umido max.

limitatamente adatto