



Maschio a macchina Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131260 M16
GTIN	4045197069382
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto. HSS-E

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	16 mm
Ø Preforo	14 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		