

**Garant****Maschio a macchina 6G DIN 376, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131350 M10
GTIN	4045197069672
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Classe di tolleranza ISO 3 / 6G** = maggiorazione 0,02 – 0,04 mm.**Tutte le dimensioni:** codolo **a norma DIN 376** (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.**Uso:**Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione post tempra.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 3 6G

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,5 mm

Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto