

**Garant****Alesatore in HMI HPC Foro cieco, esecuzione diamantata, Ø nominale DC: 5 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	164357 5
GTIN	4045197513779
Classe articolo	10N

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**.

**Esecuzione per macchine a CN** con del codolo per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure **ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale **nell'impiegoHPC**.

**Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

Con taglienti corti ed elica diritta.

**Uso:**

Per **l'alesatura HPC/HSC di fori ciechi**.

Numero taglienti Z: 4

Ø campo: 4,71 - 5,2 mm

Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 12 mm

Sporgenza totale L<sub>1</sub>: 35 mm

Lunghezza complessiva L: 75 mm

Numero taglienti Z: 4

Ø codolo D<sub>c</sub>: 6 mm

**Descrizione tecnica**

Ø nominale D <sub>c</sub>	5 mm
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,8 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in PEEK CF30	1 mm/gir,

Sporgenza totale L <sub>1</sub>	35 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12 mm
Ø campo	4,71 - 5,2 mm
Numero taglienti Z	4
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco