

Garant

Alesatore in HMI HPC Foro cieco, esecuzione diamantata, Ø nominale DC: 10 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	164357 10
GTIN	4045197513878
Classe articolo	10N

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**.

Esecuzione per macchine a CN con del codolo per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure **ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale **nell'impiego HPC**.

Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

Con taglienti corti ed elica diritta.

Uso:

Per **l'alesatura HPC/HSC di fori ciechi**.

Numero taglienti Z: 6

Ø campo: 9,71 - 10,2 mm

Lunghezza taglienti L_c: 20 mm

Sporgenza totale L₁: 76 mm

Lunghezza complessiva L: 120 mm

Numero taglienti Z: 6

Ø codolo D_s: 10 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f in GFRP CFRP	1 mm/gir,
Ø nominale D _c	10 mm
Tolleranza codolo	h6
Sporgenza totale L ₁	76 mm

Avanzamento f in PEEK CF30	1,5 mm/gir,
Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Lunghezza taglienti L _c	20 mm
Ø campo	9,71 - 10,2 mm
Numero taglienti Z	6
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco