

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E, TiCN, MF: 20X1,5**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 136270 20X1,5 |
| GTIN            | 4045197079411 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Raccomandazioni:**

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al  $\varnothing$  del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

$\varnothing$  codolo  $D_s$ : 16 mm

Quadro del codolo  $\square$ : 12 mm

$\varnothing$  preforo: 18,5 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura              | 1,5 mm  |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4       |
| $\varnothing$ preforo                | 18,5 mm |
| $\varnothing$ Filettatura            | 20 mm   |
| Numero taglienti Z                   | 4       |
| $\varnothing$ codolo $D_s$           | 16 mm   |
| Lunghezza complessiva L              | 125 mm  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Quadro del codolo □             | 12 mm                                   |
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                |
| Materiale da taglio             | HSS E                                   |
| Norma                           | DIN 374                                 |
| Profondità filettatura          | 40 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | MF                                      |
| Misura del filetto              | M20×1,5                                 |
| Rivestimento                    | TiCN                                    |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | C                                       |
| Angolo dell'elica               | 40 grado                                |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | rosso                                   |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 20 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 19 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 19 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 9 m/min        | P          |
| TOOLOX 33                        | idoneo               | 3 m/min        | H          |
| Olio                             | idoneo               |                |            |

a umido max.

idoneo