

**Maschio a macchina HSS-E 6H, TiN, M × Passo: 10X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137150 10X1
GTIN	4045197079671
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Con elevata durezza superficiale. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Nota:**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 137160.

Angolo di filetto: 60 grado

Norma filettatura: DIN 13

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3×D in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 90 mm

Ø gambo: 7 mm

Quadro del codolo: 5,5 mm

Ø preforo: 9 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	9 mm
Passo della filettatura	1 mm
Ø Filettatura	10 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Ø gambo	7 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	90 mm
Quadro del codolo	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	MF 10×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde