

**Garant**
**Alesatore in HMI HPC Foro passante, esecuzione diamantata, Ø nominale DC: 18 mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164355 18     |
| GTIN            | 4045197513724 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**.

**Esecuzione per macchine a CN** con del codolo per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure **ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale **nell'impiego HPC**.

**Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

**Uso:**

Per l'**alesatura HPC/HSC di fori passanti**.

Numero taglienti Z: 8

Ø campo: 17,21 - 18,2 mm

Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 25 mm

Sporgenza totale L<sub>1</sub>: 97 mm

Lunghezza complessiva L: 150 mm

Numero taglienti Z: 8

Ø codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

**Descrizione tecnica**

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Tolleranza codolo               | h6          |
| Ø nominale D <sub>c</sub>       | 18 mm       |
| Sporgenza totale L <sub>1</sub> | 97 mm       |
| Avanzamento f in GFRP CFRP      | 1,6 mm/gir, |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Avanzamento f in PEEK CF30         | 2 mm/gir,  |
| Ø codolo D <sub>s</sub>            | 18 mm  |
| Lunghezza complessiva L            | 150 mm   |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub> | 25 mm  |
| Ø campo                            | 17,21 - 18,2 mm                                    |
| Numero taglienti Z                 | 8  |
| Rivestimento                       | esecuzione diamantata                              |
| Materiale da taglio                | HMI  |
| Norma                              | Norma interna                                      |
| Modello                            | W  |
| Passaggio interno per LR           | sì, con 25 bar                                     |
| Codolo                             | DIN 6535 HA con h6                                 |
| Strategia di truciolatura          | HPC  |
| Utilizzo per tipo di foro          | in caso di foro passante                           |
| Colore collarino                   | nero   |
| Tipo di prodotto                   | Utensile per alesatura<br>con taglienti monoblocco |