

**Garant**
**Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M2**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131650 M2
GTIN	4045197069894
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

**Vantaggi:**

**Adatto soprattutto per materiali elastici e pezzi a parete sottile.** Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø Preforo: 1,6 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	1,6 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,4 mm
Ø Filettatura	2 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	6 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto