

Garant**Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131650 M3
GTIN	4045197069900
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

Vantaggi:

Adatto soprattutto per materiali elastici e pezzi a parete sottile. Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø Codolo D_s: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø Preforo: 2,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,5 mm
Ø Preforo	2,5 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	3 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D _s	3,5 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	9 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto