

Garant**Maschio a macchina 6G DIN 376, non rivestito, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131350 M20
GTIN	4045197069719
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Classe di tolleranza ISO 3 / 6G** = maggiorazione 0,02 – 0,04 mm.**Tutte le dimensioni:** codolo a norma **DIN 376** (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.**Uso:**Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione post tempra.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 3 6G

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	17,5 mm
Ø Filettatura	20 mm
Passo della filettatura	2,5 mm

Norma	DIN 376
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto