

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, M: M14****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131700 M14
GTIN	4045197070104
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°.****Vantaggi:****Particolarmente adatti per tagli** interrotti (per es. scanalature longitudinali nel foro).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 12 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	14 mm
Ø Preforo	12 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	42 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M14
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto