

Garant**Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M4****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 131650 M4 |
| GTIN | 4045197069917 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:****Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

Vantaggi:

Adatto soprattutto per materiali elastici e pezzi a parete sottile. Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø Codolo D_s: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø Preforo: 3,3 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura | 4 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Preforo | 3,3 mm |
| Passo della filettatura | 0,7 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Norma | DIN 371 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo D _s | 4,5 mm |
| Lunghezza complessiva L | 63 mm |
| Quadro del codolo □ | 3,4 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 12 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M4 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatto | 9 m/min | K |
| Olio | idoneo | | |

a umido max.

limitatamente adatto