

**Garant**

**Svasatore conico di precisione, esecuzione extralunga 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 12,4mm**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150372 12,4
GTIN	4045197086181
Classe articolo	11M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C, **con codolo cilindrico extra lungo**.

**Descrizione tecnica**

Ø Esterno	12,4 mm
Ø Preforatura	2,8 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,8 mm
Tolleranza codolo	h9
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M6
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	158 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	Norma interna

Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		