

**Garant**
**Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131650 M5
GTIN	4045197069924
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

**Vantaggi:**

**Adatto soprattutto per materiali elastici e pezzi a parete sottile.** Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,2 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	4,2 mm
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Filettatura	5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371

Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto