



## Svasatore conico 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 4,3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150175 4,3
GTIN	4045197085689
Classe articolo	12M

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico in esecuzione economica.

#### Uso:

Svasatore conico di precisione per eseguire svasature coniche senza vibrazioni.

### Descrizione tecnica

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,3 mm
Tolleranza codolo	h9
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Ø Esterno	4,3 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS

Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		