

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131700 M18
GTIN	4045197070128
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°.****Vantaggi:****Particolarmente adatti per tagli** interrotti (per es. scanalature longitudinali nel foro).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø Preforo: 15,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	15,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	18 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	14 mm

Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	11 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	54 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M18
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto