

**Garant****Maschio unico esecuzione corta, non rivestito, M: M3****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 131450 M3     |
| GTIN            | 4045197069740 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Come maschio a mano o a macchina.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 40 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø Preforo: 2,5 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura                        | 3 mm    |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Passo della filettatura              | 0,5 mm  |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Ø Preforo                            | 2,5 mm  |
| Norma                                | DIN 352 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 3,5 mm  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Lunghezza complessiva L         | 40 mm                                       |
| Quadro del codolo □             | 2,7 mm                                      |
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                    |
| Materiale da taglio             | HSS E                                       |
| Profondità filettatura          | 9 mm  |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M3  |
| Rivestimento                    | non rivestito                               |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | B   |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro di passaggio     |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |

