

**Garant**

**Svasatore conico di precisione, esecuzione lunga 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 10,4mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150371 10,4
GTIN	4045197086112
Classe articolo	11M

## Descrizione

### Esecuzione:

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C, **con codolo cilindrico lungo**.

## Descrizione tecnica

Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M5
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,5 mm
Tolleranza codolo	h9
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Ø Preforatura	2,5 mm
Ø Esterno	10,4 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	107 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS

Norma	Norma interna
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		