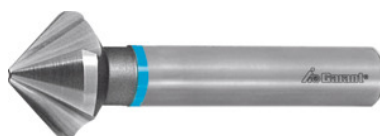


**Garant**
**Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 8,3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150378 8,3
GTIN	4045197086310
Classe articolo	11M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

**Descrizione tecnica**

Ø Preforatura	2 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2 mm
Tolleranza codolo	h9
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Ø Esterno	8,3 mm
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	33 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	25 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	7 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	12 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	65 m/min	N
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		