



## Maschio a macchina, TiCN, Pollici: G1/2



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137700 G1/2
GTIN	4045197080035
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Per elevate prestazioni.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%). **HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato corrisponde al n. art. 137750.**

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 20,96 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl}$ : 125 mm

Ø gambo: 16 mm

Quadro del codolo: 12 mm

Ø preforo: 19 mm

### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	20,96 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø preforo	19 mm

Filetti per pollice	14
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,814 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	16 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	125 mm
Quadro del codolo	12 mm
Profondità filettatura	41,92 mm
Misura del filetto	G1/2
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu