

**Garant****Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, G: G1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137350 G1
GTIN	4045197079909
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale. **HSS****Uso:****Per filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Filettatura	33,25 mm
Passo della filettatura	2,309 mm
Ø Preforo	30,75 mm
Filetti per pollice	11
Numero taglienti Z	5
Materiale da taglio	HSS
Ø Codolo D <sub>s</sub>	25 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Profondità filettatura	99,75 mm
Misura del filetto	G1
Rivestimento	esecuzione vaporizzata

Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		