

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131700 M5
GTIN	4045197070050
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°.****Vantaggi:****Particolarmente adatti per tagli** interrotti (per es. scanalature longitudinali nel foro).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,2 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Preforo	4,2 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm

Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

