

**Garant**
**Maschio a macchina HSSE-PM, Cromo indurito, G: G3/8**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137340 G3/8
GTIN	4045197079800
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Superficie cromata e indurita** per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

**Uso:**

**Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E PM

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 16,66 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 15,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	15,25 mm
Filetti per pollice	19
Ø Filettatura	16,66 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,337 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	33,32 mm
Misura del filetto	G 3/8
Rivestimento	Cromo indurito
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

