



Maschio unico esecuzione corta, non rivestito, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131600 M8
GTIN	4045197069863
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Uso:

Come maschio a mano o a macchina.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	8 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	6,8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Norma	DIN 352
Ø Codolo D _s	6 mm

Lunghezza complessiva L	56 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

