

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131700 M6
GTIN	4045197070067
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°.****Vantaggi:****Particolarmente adatti per tagli** interrotti (per es. scanalature longitudinali nel foro).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 5 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	6 mm
Ø Preforo	5 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm

Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	18 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

