

# Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, G: G1.1/4



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137350 G1.1/4		
GTIN	4045197079916		
Classe articolo	11H		

## **Descrizione**

## **Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale. HSS

#### Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

#### **Descrizione tecnica**

Filetti per pollice	11		
Numero taglienti Z	5		
Numero di scanalature per i trucioli	5		
Ø Filettatura	41,91 mm		
Passo della filettatura	2,309 mm		
Ø Preforo	39,5 mm		
Materiale da taglio	HSS		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	32 mm		
Lunghezza complessiva L	170 mm		
Quadro del codolo □	24 mm		
Profondità filettatura	125,7 mm		
Misura del filetto	G1.1/4		
Rivestimento	esecuzione vaporizzata		

Tipo di filettatura	G		
Angolo di filetto	55 grado		
Norma	DIN 5156		
Forma dell'imbocco	C		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

## **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		