

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 8-32****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 8-32
GTIN	4045197080165
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E****Uso:****Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 32

Ø Filettatura: 4,16 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø Codolo D_s: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø Preforo: 3,5 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	32
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	3,5 mm
Passo della filettatura	0,794 mm
Ø Filettatura	4,16 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Profondità filettatura	8,34 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	8-32 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

