

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 3/4-10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 3/4-10
GTIN	4045197080264
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**
**Uso:**
**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 19,05 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø Preforo: 16,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	19,05 mm
Passo della filettatura	2,54 mm
Filetti per pollice	10
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	16,5 mm
Norma	DIN 376

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo $D_s$	14 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	11 mm
Profondità filettatura	38,1 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	3/4-10 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2 \times D$ in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

