

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 10-24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 10-24
GTIN	4045197080172
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E****Uso:****Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 4,83 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 3,9 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	24
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	4,83 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Ø Preforo	3,9 mm
Norma	DIN 371

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Profondità filettatura	9,66 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	10-24 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

