

**Garant****Maschio a macchina HSS-E Forma C, vaporizzato, G: G1/4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137450 G1/4
GTIN	4045197079954
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale. **HSS-E**

**Uso:**

**Per filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 11,8 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,337 mm
Filetti per pollice	19
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	13,16 mm
Ø Preforo	11,8 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	26,32 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	vaporizzato
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

