

Garant
Maschio a macchina, non rivestito, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131700 M10
GTIN	4045197070081
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°.
Vantaggi:
Particolarmente adatti per tagli interrotti (per es. scanalature longitudinali nel foro).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

 Ø Codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	8,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

