

**Maschio a macchina HSS-E Forma E, TiN, Pollici: G1/8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137800 G1/8
GTIN	4045197080097
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

Con elevata durezza superficiale. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Uso:**

**Per filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

**Nota:**

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 137805.**

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: E

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 28

Ø Filettatura: 9,73 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 90 mm

Ø gambo: 7 mm

Quadro del codolo: 5,5 mm

Ø preforo: 8,8 mm

**Descrizione tecnica**

Ø preforo	8,8 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	4

Passo della filettatura	0,907 mm
Ø Filettatura	9,73 mm
Filetti per pollice	28
Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	7 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	90 mm
Quadro del codolo	5,5 mm
Profondità filettatura	19,44 mm
Misura del filetto	G1/8
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde