

Garant**Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM, vaporizzato, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131765 M10
GTIN	4045197532046
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Con codolo extralungo.****Tutte le Dim.: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato)**, pertanto particolarmente adatto quale **maschio universale** all'impiego in grandi profondità.**Vantaggi:**

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D_s: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm

Norma	Norma interna
Ø codolo D _s	7 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	24 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	21 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	21 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	21 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	18 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		