

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 1-8**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 1-8
GTIN	4045197080288
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con spirale a destra di 20°. HSS**
**Uso:**
**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**
**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	8
Ø Filettatura	25,4 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	22,25 mm
Passo della filettatura	3,175 mm
Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	16 mm
Profondità filettatura	50,8 mm
Tipo di filettatura	UNC

Misura del filetto	1-8 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		