

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, M: M5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131850 M5
GTIN	4045197070470
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 4,2 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Preforo	4,2 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Filettatura	5 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm

Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto