

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 5/16-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 5/16-18
GTIN	4045197080202
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E****Uso:****Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø Preforo: 6,6 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	6,6 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	18
Ø Filettatura	7,94 mm
Norma	DIN 371

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Profondità filettatura	15,88 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	5/16-18 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

