

**Garant**
**Maschio a macchina esecuzione lunga, non rivestito, M: M10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131800 M10
GTIN	4045197070395
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Codolo lungo (con Ø codolo rastremato per impiego alle grandi profondità).**
**Vantaggi:**

 Particolarmente adatto **per la filettatura in punti di difficile accesso.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 357

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø preforo: 8,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Norma	DIN 357
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm

Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	A
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

