



Maschio a macchina HSS-E Forma E, TiN, Pollici: G3/8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137800 G3/8
GTIN	4045197080110
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con elevata durezza superficiale. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 137805.

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: E

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 16,66 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 100 mm

Ø gambo: 12 mm

Quadro del codolo: 9 mm

Ø preforo: 15,25 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	16,66 mm
Filetti per pollice	19
Passo della filettatura	1,337 mm

Ø preforo	15,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Quadro del codolo	9 mm
Profondità filettatura	33,32 mm
Misura del filetto	G3/8
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde