



## Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 1/2-13



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137862 1/2-13
GTIN	4045197594969
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 13

Ø Filettatura: 12,7 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,8 mm

### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	12,7 mm
Filetti per pollice	13
Ø Preforo	10,8 mm
Passo della filettatura	1,954 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Profondità filettatura	25,4 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	1/2-13 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

