



Maschio a macchina HSS-E Forma E, TiN, Pollici: G1/2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137800 G1/2
GTIN	4045197080127
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con elevata durezza superficiale. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 137805.

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: E

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 20,96 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 125 mm

Ø gambo: 16 mm

Quadro del codolo: 12 mm

Ø preforo: 19 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	14
Ø preforo	19 mm
Ø Filettatura	20,96 mm

Angolo d'imbocco	50 grado
Passo della filettatura	1,814 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	16 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	125 mm
Quadro del codolo	12 mm
Profondità filettatura	41,9 mm
Misura del filetto	G1/2
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde